



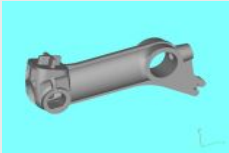













Der SLS-Prozess

	Schritt 1: Digitale Daten	Schritt 2: SLS-Prozess	Schritt 3: Fertige Bauteile
DuraForm Flex		 Der Laser schmilzt lokal Pulver auf 	
DuraForm / DuraForm HST			
LaserForm			

Unsere aktuellen SLS-Materialien

Material	Bemerkungen	Daten	Beispiel
• DuraForm® Flex	<ul style="list-style-type: none"> • gummiähnliche Flexibilität und Funktionalität • zug- und reissfest, langlebig • mehrere Farboptionen 	Zugfestigkeit ASTM D638 Bruchdehnung ASTM D638 Shore A Härte	2.3 MPa 151 % 60 - 80 
• DuraForm®	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Oberflächenqualität und Detailgenauigkeit • Sterilisierung in Autoklav möglich 	Zugfestigkeit, max. ASTM D638 Zugmodul ASTM D638 Biegemodul ASTM D790	43 MPa 1586 MPa 1387 MPa 
• DuraForm® HST	<ul style="list-style-type: none"> • ausgezeichnete mechanische Steifigkeit • wärme- und formbeständig 	Zugfestigkeit, max. ASTM D638 E-Modul Wärmeformbeständigkeit HDT 1.82 MPa	51 MPa 5500 MPa 165 °C 
• LaserForm™	<ul style="list-style-type: none"> • komplexe metallische Bauteile und Formeinsätze • Kleinserien von Metallteilen und Prototypen 	Zugfestigkeit ASTM E8 Dehngrenze 0.2% ASTM E8 E-Modul ASTM E8	510 MPa 305 MPa 137 GPa 

Anwendungen

Prototypen (RP)	Rapid Manufacturing-Serienbauteile (RM)		
 Wasserschlauch in DuraForm® Flex	 Waschblock in DuraForm®	 Metallprototypen in LaserForm™	 Kleinserie Gehäuseteile in DuraForm®

Kontakt: