



Neuinstallation einer Fruchtpresse

AUSGANGSLAGE

Die Firma Brunner stellt Fruchtessenzen her, die sowohl für die Saffherstellung, als auch generell für Lebensmittel sowie für pharmazeutische Erzeugnisse benötigt werden. In diesen Branchen werden besonders hohe Anforderungen an die Sauberkeit und Hygiene sowie an die Liefertreue gestellt.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, hat sich die Firma Brunner für den Kauf und die Installation einer neuen Fruchtpresse mit höherer Kapazität entschieden.

Um insbesondere die geforderte Liefertreue zu gewährleisten, musste sichergestellt werden, dass während des Abbaus der alten Presse und der anschliessenden Installation der neuen Anlage keine Verzögerungen auftreten, keine Verunreinigungen eingeschleppt werden und die Produktion sofort wieder aufgenommen werden kann.

In der Planungsphase wurden durch Einzelgespräche mit Personen aus unterschiedlichen Fachdisziplinen mögliche Fehler und deren Vermeidung diskutiert und anschliessend im Team besprochen.



RESULTAT

Mögliche Fehler wurden noch in der Planungsphase aufgedeckt und konnten in der anschliessenden Umsetzungsphase vermieden werden. Tatsächlich wurden ein gravierender und mehrere kleinere Fehler erkannt und korrigiert. Die Installation konnte zur Zufriedenheit aller planmässig und ohne jegliche Verzögerung durchgeführt werden.



LÖSUNGSPROZESS

Im Rahmen einer Masterarbeit wurde entschieden, ein im Maschinenbau etabliertes Verfahren, die FMEA (Fehler-Möglichkeit Einflussnahmen-Analyse) neu auf diese Situation anzuwenden. Es wurde gezeigt, dass diese Methode auch ausserhalb ihres eigentlichen Anwendungsbereiches durchaus anwendbar ist, wenn sie systematisch durchgeführt wird.

KTI/CTI



E. Brunner AG



Obstverwertung
Obstbau
Lohnverarbeitung

Weinbau-Mostenerei

ETH

Eidgenössische Technische Hochschule Zürich
Swiss Federal Institute of Technology Zurich

inspire AG
Tannenstrasse 3
CH-8092 Zürich
Telefon +41 44 632 48 12
Fax +41 44 632 11 25
info@inspire.ethz.ch
www.inspire.ethz.ch